



# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

conforme a UNE-EN 15804:2012+A1:2014 e ISO 14025:2010

## INSUVER

*Fecha de publicación: 18/02/2016*  
*Fecha de verificación: 09/04/2020*  
*Válido hasta: 09/04/2025*  
*Alcance de la EPD®: España y Portugal*  
*Versión: 3*  
*Nº de registro EPD®: S-P-00758*



**ISOVER**  
SAINT-GOBAIN

## Información General

**Fabricante:** Saint Gobain Isover Ibérica SL. Avenida del Vidrio S/N. 19200 Azuqueca de Henares.

**Programa utilizado:** The International EPD® System. Más información en [www.environdec.com](http://www.environdec.com)

**Número de registro EPD®:** S-P-00758

**Identificación PCR:** PCR 2012:01 Construction products and construction services v 2.3 y Sub-PCR-I Thermal insulation products

**Nombre del producto y fabricante representado:** Insuver; Saint Gobain Isover Ibérica SL

**Propietario de la declaración:** Saint Gobain Isover Ibérica SL

**EPD® diseñada por:** Nicolás Bermejo y Alfonso Díez (Saint Gobain Isover Ibérica SL)

**Contacto:** Nicolás Bermejo, Alfonso Díez (Saint Gobain Isover Ibérica SL).

Email: [nicolas.bermejo@saint-gobain.com](mailto:nicolas.bermejo@saint-gobain.com), [alfonso.diez@saint-gobain.com](mailto:alfonso.diez@saint-gobain.com)

**Declaración emitida:** 18/02/2016, **Válido hasta:** 09/04/2025

**Demostración de verificación:** se ha realizado una verificación independiente de la declaración, conforme a la norma ISO 14025:2010. La verificación ha sido externa y realizada por una tercera parte, basada en la PCR mencionada arriba (ver información debajo):

<b>La norma EN 15804 sirve como base de las Reglas de Categoría de Producto</b>	
<b>Operador del programa EPD</b>	The International EPD® System. Operado por EPD® International AB. <a href="http://www.environdec.com">www.environdec.com</a> .
<b>Revisión de la PCR realizada por</b>	El comité técnico de The International EPD® System
<b>ACV y EPD® desarrollados por Saint-Gobain Isover Ibérica SL</b>	
<b>Verificación independiente de la declaración medioambiental y datos de acuerdo con la norma EN ISO 14025:2010</b>	
Interna <input type="checkbox"/>	Externa <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Verificador</b> Marcel Gómez Ferrer Marcel Gómez Consultoría Ambiental ( <a href="http://www.marcelgomez.com">www.marcelgomez.com</a> ) Tlf. 0034 630 64 35 93 Email: <a href="mailto:info@marcelgomez.com">info@marcelgomez.com</a>	
<b>Acreditado o aprobado por</b>	The International EPD® System <a href="http://www.isover.es">www.isover.es</a>

## Descripción del producto

### Descripción del producto y de su uso:

Esta Declaración Ambiental de Producto (EPD®) describe los impactos ambientales de 1 m<sup>2</sup> de lana mineral con una resistencia térmica igual a 1,0 K.m<sup>2</sup>.W-1.

La planta de producción de Saint Gobain Isover Ibérica SL., Azuqueca (España) utiliza materias primas de origen natural que destacan por su abundancia en la corteza terrestre (como por ejemplo la roca volcánica o la arena de sílice, en función del producto deseado) para, mediante técnicas de fusión y fibrado, obtener productos de lana mineral. Los productos obtenidos en forma de lanas minerales se caracterizan por su ligereza, dada su estructura con gran contenido de aire que permanece inmóvil entre los filamentos entrelazados.

En la Tierra, el mejor aislante es el aire seco inmóvil. A 10 °C su factor de conductividad térmica,  $\lambda$ , es de 0,025 W/(m·K) (vatios por metro y grado Kelvin). La conductividad térmica de la lana mineral es muy parecida a la conductividad del aire inmóvil, y se le asocian valores de lambda que varían desde los

0,030 W/(m·K) para las lanas más eficientes hasta valores de 0,044 W/(m·K) para los productos menos eficientes.

Debido a su estructura entrelazada, la lana mineral es un material poroso que atrapa el aire, lo que lo convierte en uno de los mejores materiales para aislamiento. La estructura porosa y elástica de la lana también absorbe el ruido y los golpes, ofreciendo una buena corrección acústica en el interior de los edificios. Las lanas minerales contienen fundamentalmente materiales inorgánicos por lo que se consideran no combustibles y no propagadores de llama.

Los aislantes de lana mineral de Isover (Lana de Vidrio, Lana de Roca etc.) se utilizan tanto en edificación como en instalaciones industriales. Así se garantiza un alto nivel de confort, una reducción de los costes energéticos derivados del uso de la vivienda, se minimizan las emisiones de dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) a la atmósfera, se evitan pérdidas de calor a través de cubiertas, techos, paredes, suelos, tuberías y calderas, se reduce la contaminación acústica y se protegen viviendas e instalaciones industriales de los riesgos de incendio.

La duración de los productos de lana mineral alcanza el mismo tiempo de vida media asociado al edificio en el que se instala (cuyo valor se establece habitualmente en 50 años), o el tiempo que dicho componente aislante sea parte del edificio.

#### Datos técnicos/características físicas:

La Resistencia Térmica del producto, R, es igual a: **1,00 K·m<sup>2</sup>·W<sup>-1</sup> (UNE-EN 12667)**

La Conductividad Térmica de la lana mineral es de: **0,035 W/(m·K) (UNE-EN 12667)**

Reacción al Fuego: **Euroclase A1 (UNE EN 13501-1)**

Propiedades Acústicas: **N.D.**

Transmisión del vapor de agua: **μ=1(UNE EN 12086)**

#### Descripción de los principales componentes y/o materiales constituyentes del producto 1 m<sup>2</sup> de lana mineral con una resistencia térmica de 1 K.m<sup>2</sup>.W<sup>-1</sup> para el cálculo de la EPD®:

PARÁMETRO	VALOR
Cantidad de lana por 1 m <sup>2</sup> de producto	1,75 Kg
Espesor de la lana	35 mm
Revestimiento	“Sin revestimiento (desnudo)”
Embalaje para la distribución y el transporte	Polietileno Palé de madera Papel para etiquetas
Producto utilizado para la instalación:	Ninguno

El producto contiene en su lana mineral un 65% de materias primas recicladas postconsumidor.

Durante el ciclo de vida del producto no se utilizan sustancias peligrosas listadas en “Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorisation<sup>1</sup>” en un porcentaje mayor al 0,1% del peso del producto.

Ni el verificador ni el operador del programa realizan ninguna afirmación ni presentan ninguna responsabilidad acerca de la legalidad del producto.

<sup>1</sup> [http://echa.europa.eu/chem\\_data/authorisation\\_process/candidate\\_list\\_table\\_en.asp](http://echa.europa.eu/chem_data/authorisation_process/candidate_list_table_en.asp)

## Información para el Cálculo del ACV

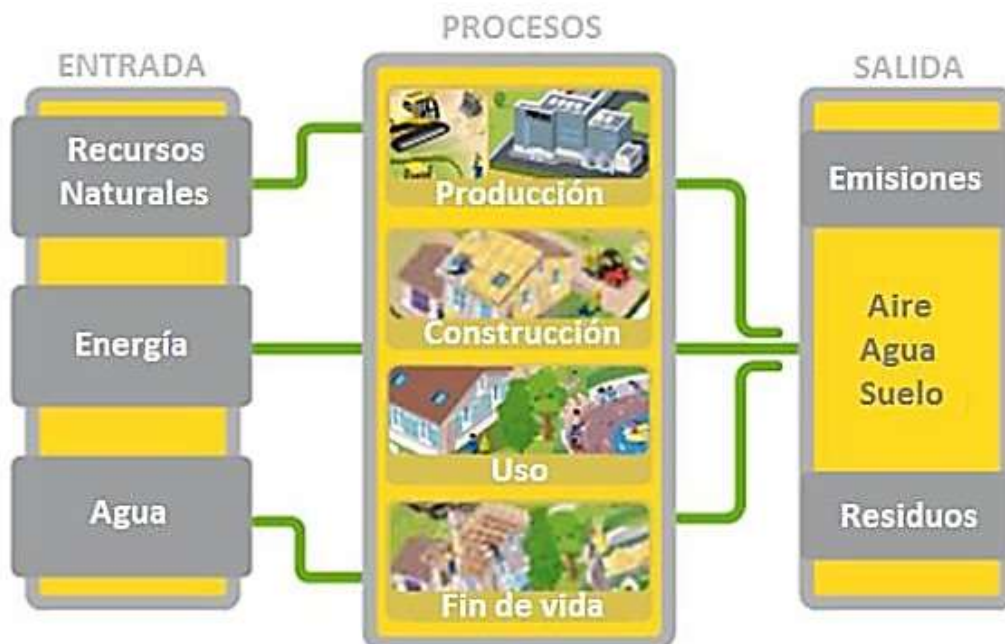
<b>UNIDAD FUNCIONAL (DE REFERENCIA)</b>	Proporciona el aislamiento térmico de 1 m <sup>2</sup> de producto con una resistencia térmica de 1.00 K.m <sup>2</sup> .W <sup>-1</sup>
<b>LÍMITES DEL SISTEMA</b>	“Cuna a Tumba”: Etapas obligatorias = A1-3, A4-5, B1-7, C1-4. No se ha incluido el Módulo D en los límites del sistema.
<b>VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL)</b>	50 años
<b>REGLAS DE CATEGORIZACIÓN DE PRODUCTO (RCP)</b>	<p>En el caso de que no se disponga de información suficiente, se podrán excluir aquellas entradas y salidas de masa y energía del proceso que representen menos del 1% del total de energía y masa utilizados en el mismo y siempre y cuando no provoquen impactos ambientales relevantes. La suma total de las entradas y salidas no incluidas en un proceso serán inferiores al 5% de la energía y masa totales utilizadas.</p> <p>Los flujos relacionados con las actividades humanas, como por ejemplo los empleados de transporte, quedan excluidos.</p> <p>Asimismo, quedan exentos los flujos relacionados con la construcción de las plantas productivas, de las máquinas de producción y de los sistemas de transporte. Los citados flujos se consideran despreciables en comparación con la fabricación del producto de construcción (si lo comparamos teniendo en cuenta el tiempo de vida útil de los sistemas).</p>
<b>ASIGNACIONES</b>	Los criterios de asignación se basan en la masa de producto. Se ha seguido los principios del que contamina paga y de modularidad.
<b>COBERTURA GEOGRÁFICA PERÍODO</b>	España y Portugal 2018

- “EPDs de productos de construcción pueden no ser comparables si no cumplen con los requerimientos de compatibilidad establecidos en la norma EN 15804”
- “EPDs dentro de la misma categoría de producto de diferentes programas pueden no ser comparables”



# Etapas del Ciclo de Vida

Diagrama de flujo del Ciclo de Vida



## Etapa de Producto, A1-A3

**Descripción de la etapa:** La “etapa de producto” de los productos de lana mineral se subdivide en 3 módulos, A1, A2 y A3, que representan el “suministro de materias primas”, el “transporte” y la “fabricación”, respectivamente.

La unificación de los módulos A1, A2 y A3 es una posibilidad que contempla la norma estándar EN 15804. En la presente DAP se aplica esta regla.

**Descripción de los escenarios y de otra información técnica adicional:**

### A1, Suministro de Materias Primas

Este módulo tiene en cuenta la extracción y el procesado de las materias primas y la energía que se produce anteriormente al proceso de fabricación bajo estudio.

En concreto, el suministro de materias primas abarca desde la producción de los componentes aglutinantes (resina) hasta las fuentes de origen (cantera) de las materias primas (p. ej. Basalto, escoria, arenas...) para la producción de la lana. Además de estas materias primas, también se utilizan como flujos de entrada otros materiales reciclados (aglomerados). Cabe añadir que la totalidad de la electricidad utilizada en esta etapa procede de fuentes 100% renovables y está certificada.

### A2, Transporte a la Fábrica

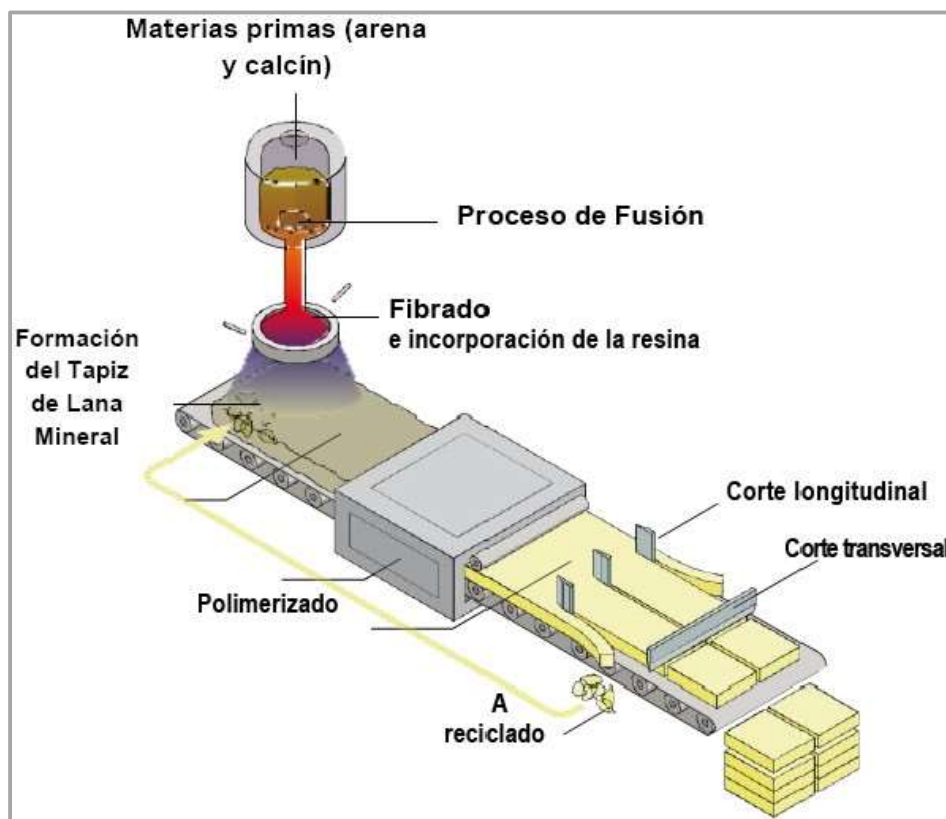
Las materias primas se transportan a la planta de fabricación. En nuestro caso, el modelo incluye el transporte por carretera (valores medios) de cada una de las materias primas.

### A3, Fabricación

Este módulo incluye la fabricación de productos y de envases/embalajes. En concreto, cubre la producción de vidrio vitrificable, la producción de resina, la fabricación de lana mineral (incluyendo los procesos de fusión y fibraje que se muestran en el diagrama de flujo) y el embalaje.

Se tiene en cuenta en esta etapa la producción de material de embalaje.

## Producción de Lana de Vidrio



### Etapa de proceso de construcción, A4-A5

**Descripción de la etapa:** El proceso de construcción se divide en 2 módulos: “transporte a la obra”, A4, e “instalación”, A5.

**A4, Transporte a la Obra:** En este módulo se incluye el transporte desde la puerta de la fábrica hasta el lugar de la obra donde se instalará el producto.

El transporte se calcula sobre la base de un escenario cuyos parámetros característicos se describen en la tabla siguiente.

PARÁMETRO	VALOR/DESCRIPCIÓN
Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de medio de transporte utilizado, por ejemplo si se trata de un camión de larga distancia, un barco, etc.	Camión con remolque con una carga media de 24t y un consumo diésel de 38 litros a los 100 km
Distancia	450 km
Capacidad de uso (incluyendo el retorno del transporte sin carga)	100 % de la capacidad, en volumen 30 % de retornos vacíos
Densidad aparente del producto transportado*	20-200 kg/m <sup>3</sup>
Factor de capacidad de uso, en volumen	1 (predeterminado)

*\*Los productos Isover presentan un factor de compresión de 1 a 4. Para un volumen medio de camión de 65 m<sup>3</sup> y los m<sup>2</sup> de producto especificados en la tarifa.*

**A5, Instalación en el edificio:** en este módulo se incluyen:

- Los residuos o desechos derivados de los productos (consultar el valor en porcentaje en la tabla que se muestra a continuación). Estas pérdidas se envían a vertedero (consultar el modelo de vertedero para lana mineral en el capítulo de Fin de Vida).
- Procesos de producción adicionales para compensar las pérdidas.
- Procesado de los residuos derivados de envases y embalajes, que son al 100% recogidos y al 100% transformados y reducidos a sus componentes elementales (material recuperado)
- El consumo de electricidad producido durante la instalación del producto.

PARÁMETRO	VALOR/DESCRIPCIÓN
Materiales auxiliares para la instalación	0 Kg
Uso de agua	0 m <sup>3</sup>
Uso de otros recursos	0 Kg
Descripción cuantitativa del tipo de energía y consumo durante el proceso de instalación	Electricidad (mix España 2018): 4,12E-02 KWh
Desperdicio de materiales en el lugar de la obra, antes del procesado de residuos, generados durante la instalación del producto (especificados por tipo)	5 %
Flujo de salida de materiales (especificados por tipo) resultantes del procesado de residuos en el lugar de la obra, por ejemplo durante la recogida para su reciclaje, recuperación (valorización) energética o vertido (especificando la ruta)	Los residuos del embalaje del producto son al 100% recogidos y transformados en material recuperado. Las pérdidas o desechos de lana mineral se llevan a vertedero. En relación con el transporte de los residuos generados se ha considerado una distancia de 50 km tanto hacia el gestor (material recuperable) como vertedero (en caso de deposición final).
Emisiones directas al aire ambiente, al suelo y al agua	0 Kg

## Fase de Uso (excluyendo posibles ahorros), B1-B7

**Descripción de la etapa:** La etapa de utilización del producto se subdivide en los siguientes módulos:

- B1: Uso
- B2: Mantenimiento
- B3: Reparación
- B4: Sustitución
- B5: Rehabilitación
- B6: Energía de uso operacional
- B7: Agua de uso operacional

### Descripción de Escenarios e Información Técnica Adicional:

Una vez que la instalación se ha completado, el producto no precisa de ninguna acción u operación técnica hasta la etapa de fin de la vida. Por lo tanto los productos aislantes de lana mineral no tienen impacto (excluyendo posibles ahorros de energía) en esta etapa.

## Etapa de Fin de Vida, C1-C4

**Descripción de la etapa:** en esta fase se incluyen los diferentes módulos que se detallan a continuación:

### C1, Deconstrucción, desmantelamiento, demolición

La deconstrucción y/o desmantelamiento de productos aislantes forma parte de la demolición entera de un edificio. En nuestro caso, se asume que el impacto medioambiental asociado es muy pequeño, tanto que puede despreciarse.

### **C2, Transporte del producto desechado hasta el lugar de procesado**

Se aplica el modelo usado para el transporte.

### **C3, Procesado de residuos para su reutilización, recuperación y/o reciclaje**

Se consideran vertidos que van directamente a vertedero sin reutilizar, recuperar o reciclar.

### **C4, Vertido (eliminación), pre-tratamiento físico y gestión**

El 100% de los residuos de lana mineral se conducen a vertedero.

**Descripción de los Escenarios e Información Técnica Adicional:** (ver tabla a continuación)

#### **Fin de Vida:**

<b>PARÁMETRO</b>	<b>VALOR/DESCRPCIÓN</b>
<b>Proceso de recogida de residuo especificado por tipo</b>	<b>1.750 g</b> (mezclado con el resto de residuos de la construcción)
<b>Sistema de recuperación especificado por tipo</b>	No hay reutilización, reciclado o recuperación de energía
<b>Vertido especificado por tipo</b>	<b>1.750 g</b> enviados a vertedero
<b>Supuestos para el desarrollo del escenario (ej, transporte)</b>	Camión con remolque con una carga media de 24t y un consumo diesel de 38 litros a los 100 km 25km de distancia media al vertedero

### **Reutilización/recuperación/reciclaje potencial, D**

Descripción de la etapa: no se ha tomado en cuenta el Módulo D.

## **Resultados del ACV**

El modelo del ACV, el registro de datos y el impacto medioambiental se han calculado utilizando el software TEAM™ 5.1. El método impacto CML IA 4.1 ha sido utilizado, junto con las bases de datos de ACV DEAM (2006) y Ecoinvent 2.3 para la obtención de los datos de inventario de los procesos genéricos.








Los datos sobre la cantidad de materias primas utilizadas así como el consumo de energía y distancias de transporte han sido tomados directamente de la planta de fabricación de Saint-Gobain Isover España en 2018. Uso en fábrica de electricidad 100% renovable certificada.

A continuación se adjuntan las tablas que resumen detalladamente los resultados del ACV.











ETAPA DE PRODUCTO			ETAPA DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				CARGAS Y BENEFICIOS MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA
Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction-Installation process	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-recovery
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MND

**IMPACTOS AMBIENTALES**

Parámetros	Etapa de producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Potencial de Calentamiento global (GWP) <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	1,53E+00	9.82E-02	8.07E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	4.89E-03	0	1.25E-02	MND
	Contribución total de calentamiento global resultante de la emisión de una unidad de gas a la atmósfera con respecto a una unidad de gas de referencia, que es el dióxido de carbono, al que se le asigna un valor de 1.														
 Agotamiento de la Capa de Ozono (ODP) <i>kg CFC 11 equiv/UF</i>	1.73E-07	7.17E-09	9.53E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	3.57E-10	0	3.74E-09	MND
	Destrucción de la capa de ozono estratosférico que protege a la tierra de los rayos ultravioletas (perjudiciales para la vida). Este proceso de destrucción del ozono se debe a la ruptura de ciertos compuestos que contienen cloro y bromo (clorofluorocarbonos o halones) cuando éstos llegan a la estratosfera, causando la ruptura catalítica de las moléculas de ozono														
 Potencial de Acidificación del suelo y de los Recursos del agua (AP) <i>kg SO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	1.26E-02	3.26E-04	6.43E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	1.62E-05	0	7.40E-05	MND
	La lluvia ácida tiene impactos negativos en los ecosistemas naturales y el medio ambiente. Las principales fuentes de emisiones de sustancias acidificantes son la agricultura y combustión de combustibles fósiles utilizados para la producción de electricidad, la calefacción y el transporte.														
 Potencial de Eutrofización (EP) <i>kg (PO<sub>4</sub>)<sup>3-</sup> equiv/UF</i>	2.54E-03	7.84E-05	1.29E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	3.90E-06	0	1.82E-05	MND
	Efectos biológicos adversos derivados del excesivo enriquecimiento con nutrientes de las aguas y las superficies continentales														
 Potencial de Formación de Ozono Troposférico (POPC) <i>Kg etano equiv/UF</i>	4.10E-04	1.40E-05	2.12E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	7.00E-07	0	2.73E-06	MND
	Reacciones químicas ocasionadas por la energía de la luz del sol. La reacción de óxidos de nitrógeno con hidrocarburos en presencia de luz solar para formar ozono es un ejemplo de reacción fotoquímica														
 Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos No Fósiles (ADP-elementos) <i>kg Sb equiv/UF</i>	2.88E-06	3.10E-07	1.56E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	1.54E-08	0	8.08E-09	MND
 Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos Fósiles (ADP-combustibles fósiles) <i>MJ/UF</i>	2.53E+01	1.51E+00	1.33E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	7.51E-02	0	1.15E-04	MND
	Consumo de recursos no renovables con la consiguiente reducción de disponibilidad para las generaciones futuras.														





USO DE RECURSOS

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclar
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	1.84E+01	9.65E-03	2.08E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	4.79E-04	0	7.08E-04	MND
 Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima) - MJ/UF	1.84E+01	9.65E-03	2.08E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	4.79E-04	0	7.08E-04	MND
 Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	2.92E+01	1.51E+00	1.54E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	7.51E-02	0	3.65E-01	MND
 Uso de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
Uso total de energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima).- MJ/UF	2.92E+01	1.51E+00	1.54E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	7.51E-02	0	3.65E-01	MND
 Uso de materiales secundarios. - kg/UF	1.14E+00	0	5.70E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
 Uso de combustibles secundarios renovables - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
 Uso de combustibles secundarios no renovables - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
 Uso neto de recursos de agua corriente - m³/UF	1.33E-02	3.30E-04	6.92E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	3.35E-04	0	2.81E-04	MND

CATEGORÍAS DE RESIDUOS

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Residuos peligrosos vertidos <i>kg/FU</i>	5.66E-02	1,75E-06	2.83E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1.13E-07	0	1.28E-07	MND
 Residuos no peligrosos vertidos <i>kg/FU</i>	4.70E-01	1.13E-01	1.14E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	5.21E-03	0	1.75E+00	MND
 Residuos radiactivos vertidos <i>kg/FU</i>	4.48E-05	8.19E-06	2.73E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	9.52E-08	0	1.58E-07	MND

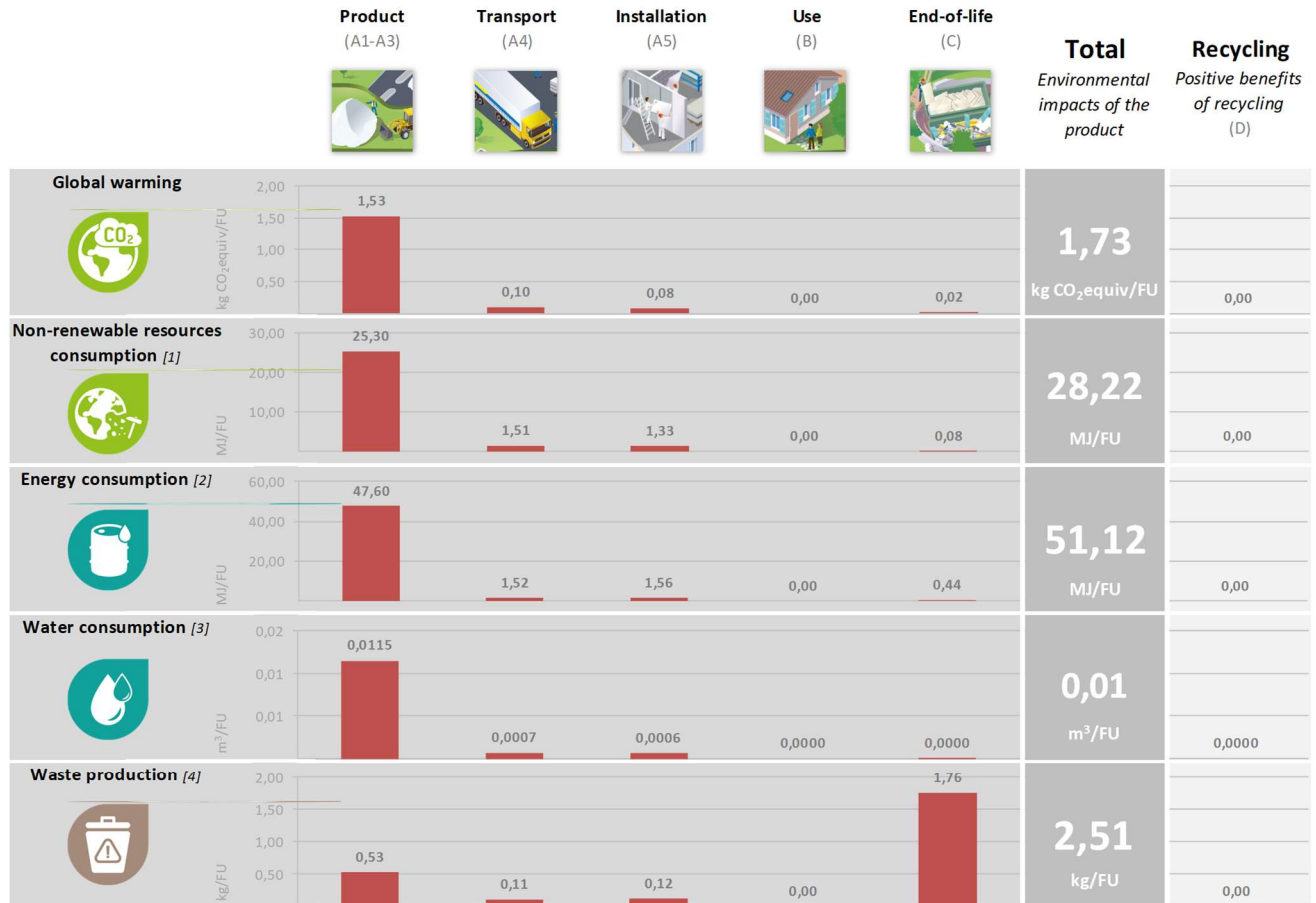
**OTROS FLUJOS DE SALIDA**

Parámetros	Etapa de Product	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Componentes para su reutilización <i>kg/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
 Materiales para el reciclaje <i>kg/FU</i>	6.47E-03	0	3.40E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
 Materiales para valorización energética (recuperación de energía) <i>kg/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
 Energía Exportada (eléctrica, térmica, ...) <i>MJ/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND



# Interpretación del ACV paneles

La etapa de Producto (A1-A3) es la que presenta un mayor impacto a lo largo de su ciclo de vida para los siguientes indicadores de impacto: Calentamiento global, Consumo de recursos no renovables, consumo de energía y agua. La producción de residuos se atribuye principalmente a la etapa de Fin de Vida. Esto es debido a que el 100% del producto se deposita en vertedero (controlado) al final de su vida útil.



[1] This indicator corresponds to the abiotic depletion potential of fossil resources.

[2] This indicator corresponds to the total use of primary energy.

[3] This indicator corresponds to the use of net fresh water.

[4] This indicator corresponds to the sum of hazardous, non-hazardous and radioactive waste disposed.

## ANEXO I INFLUENCIA DEL ESPESOR

La presente EPD® incluye un rango de espesores de entre 35 mm y 300 mm, utilizando un factor de multiplicación con el fin de obtener el desempeño ambiental para cada grosor. Con el fin de calcular los factores de multiplicación, se ha seleccionado una unidad de referencia con un valor de  $R= 1 \text{ m}^2 \cdot \text{K} / \text{W}$  para 35 mm de grosor. Para el resto de grosores se ha seleccionado una metodología conservativa, indicando el impacto proporcional a su diferencia de grosor.

La siguiente tabla muestra los factores de multiplicación para cada espesor individual en la familia de productos. Con el fin de determinar los impactos ambientales asociados con un espesor de producto determinado, se deben multiplicar los resultados expresados en la presente DAP por el factor de multiplicación correspondiente. Para obtener este factor se ha seguido un principio conservativo, siendo el impacto real ligeramente inferior al indicado en la tabla.

Espesor del producto (mm)	Factor de Multiplicación
35	1,00
40	1,14
50	1,43
60	1,71
70	2,00
80	2,29
90	2,57
100	2,86
110	3,14
120	3,43
130	3,71
140	4,00
150	4,29
160	4,57
170	4,86
180	5,14
190	5,43
200	5,71
210	6,00
220	6,29
230	5,67
240	6,86
250	7,14
260	7,43
270	7,71
280	8,00
290	8,29
300	8,57
(ES)	(ES/35)

## Bibliografía

- ISO 14040:2006: Environmental Management-Life Cycle Assessment-Principles and framework.
- ISO 14044:2006: Environmental Management-Life Cycle Assessment-Requirements and guidelines.
- ISO 14020:2000 Environmental labels and declarations-General principles
- ISO 14025:2010: Environmental labels and declarations-Type III Environmental Declarations-Principles and procedures.
- PCR 2012:01 Construction products and construction services v 2.3 (EN 15804:A1) and its sub-PCR I Thermal insulation products (EN 16783)
- UNE-EN 15804:2012+A1:2014 Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products.
- General Programme Instructions for the International EPD® System, version 2.5.
- Análisis del Ciclo de Vida de materiales aislantes Isover Saint-Gobain (2018).
- Guía Metodológica de Saint-Gobain para productos de construcción (*Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products*).
- EN 15978 Sustainability of construction works-Assessment of environmental performance of buildings-Calculation method

## Diferencias respecto a versiones anteriores

Respecto a la versión anterior del documento se ha introducido el consumo de electricidad 100% renovable en fábrica. Al mismo tiempo se ha actualizado los datos de fábrica al año 2018. Siguiendo los principios indicados en la norma ISO 14021, si bien el producto se encuentra fabricado de materias 100% recicladas dentro de la fábrica, el 100% de materia prima se ha considerado primaria.

## ENGLISH SUMMARY

### Saint-Gobain Isover

Saint-Gobain Isover Ibérica, S.L. is part of the Saint-Gobain Group, the world leader in Habitat with innovative, energy-efficient solutions that contribute to environmental protection, and is the world leader in the manufacture of insulating materials. It offers, in mineral wool, the most complete range of thermal and acoustic insulation and fire protection solutions.

### Product

This environmental declaration refers to INSUVER product.

The INSUVER product is defined as a blown mineral wool designed for application in both interior and exterior of housings.

## Functional Unit

---

The functional unit is to provide the thermal insulation of 1 m<sup>2</sup> of product with a thermal resistance of 1.00 K·m<sup>2</sup>·W<sup>-1</sup>.

## System boundaries

---

This present study is called “cradle to grave” because it includes all the life cycle stages of the product (manufacturing, transport to construction site, installation, use and end of life). The Module D has not been calculated.

## Additional information

---

For further information, please contact Mr Alfonso Díez ([alfonso.diez@saint-gobain.com](mailto:alfonso.diez@saint-gobain.com)) or Mr. Nicolás Bermejo ([nicolas.bermejo@saint-gobain.com](mailto:nicolas.bermejo@saint-gobain.com))

## Results

---

ENVIRONMENTAL IMPACT OF 1 M2 OF INSUVER (35 mm thickness)		
Impact category	Unit	Result
Global warming potential	Kg CO2-eq	1,73E+00
Photochemical ozone creation	Kg Ethene-eq	4,49E-04
Acidification potential	Kg SO2-eq	1,37E-02
Eutrophication potential	Kg PO4 <sup>-</sup> -eq	2,77E-03
Abiotic depletion (fossil fuels)	MJ	5,11E+01